



POLI-FLEX® TURBO es válido para la transferencia térmica sobre textiles como el nailon no impregnada, el algodón, mezclas poliéster/algodón y poliéster/acrílicos. POLI-FLEX® TURBO puede ser usado para la rotulación de camisetas, ropa de ocio y deporte, bolsas deportivas y artículos promocionales.



# **Propiedades**



Menos temperatura, 130° C / 265° F

Evita marcas de prensión para tejidos de poliéster-



Espesor, 95 micron  $\pm -5\%$ 



Aplicación rápida

 $130^{\circ} \text{ C} - 5 \text{ seg.} / 150^{\circ} \text{ C} - 4 \text{ seg.} / 160^{\circ} \text{ C} - 3 \text{ seg.}$ 265°F-5 seg. / 300°F-4 seg. / 320°F-3 seg.



Resistencia al lavado: 60° C

Adecuado para la secadora y la limpieza química.



Con un tacto muy suave y superficie mate



Idoneidad para varias capas

El flex puede ser prensada una encima de otra



# Compatibilidad ambiental

Este producto no es ni mercancía peligrosa a nivel de la legislación de transporte ni está compuesto por sustancias líquidas de alto riesgo. cumpliendo la normativa sanitaria de los hogares.



Fácil de cortar (45° cuchilla, presión 60 gf), fácil de retirar

Para tejidos de nailon impregnados antes de una prueba de idoneidad debe ser realizada. Las materias primas utilizadas son ecológicas, no contienen pvc, plastificantes ni metales pesados (conforme a las normas Oeko-Tex Standard 100, Clase I). La garantía para una adhesión segura y duradera de POLI-FLEX® TURBO se da únicamente cuando se siguen las condiciones especificadas de temperatura y presión. A excepción del 4920 oro, 4930 plata y colores neón (4903, 4940 -4943) la serie POLI-FLEX® TURBO puede ser prensada una encima de otra.

# Medidas

500 mm x 25 m, 500 mm x 10 m, 1000 mm x 25 m \*, 1524 mm x 25 m \* 15" x 30 yd, 20" x 30 yd, 60" x 30 yd

\* Medida no estándar. Se puede solicitar bajo pedido en firme. Puede demorarse la entrega.

Algodón

Algodón/poliéster (tejido mezclado)

Nylon

2,5-3.0 bar (presión media)

130° C / 265° F, 5 seg.  $150^{\circ}$  C /  $300^{\circ}$  F, 4 seg. 160° C / 320° F, 3 seg.

2.0 bar (presión baja) 150°C/300°F

- Pre prensar el sustrato durante 5 seg. · Aplicar la transferencia y prensar durante
- 5 seg. Quitar el soporte de poliéster, cubrirlo con papel siliconado y prensar final durante 10 seg

Por favor considere ajustar el tiempo de la aplicación para tejidos estructuras

#### POLI-TAPE Klebefolien GmbH

Zeppelinstraße 17 53424 Remagen - GERMANY

Telefon: +49 2642 98 36 0 +49 2642 98 36 37 Fax: E-Mail: info@poli-tape.de

Internet: www.poli-tape.de

#### POLI-TAPE USA Inc.

200-A Industrial Loop South Orange Park (FL) - USA

Phone: +1 904 215 14 11 +1 904 215 41 12 Fax: E-Mail: info@poli-tape.com Internet: www.poli-tape.com

### Your POLI-TAPE products distributed by