

MACscreen®

Producto : MACal® 8100 Colores – PERMANENT

DESCRIPCIÓN

Frontal :

Film de PVC calandrado flexible, brillo o mate, ~90 µm, libre de cadmio, de aspecto brillo o mate.

Colores brillantes

MACal 8101 Naranja

MACal 8103 Amarillo Ocre

MACal 8105 Amarillo oscuro

MACal 8109 Amarillo claro

MACal 8139 Azul

MACal 8149 Verde (RAL 6032)

MACal 8159 Rojo (RAL 3001)

MACal 8189 Negro

Colores mates

MACal 8108 Amarillo

MACal 8138 Azul

MACal 8188 Negro

Adhesivo: Acrílico permanente en emulsión.

SopORTE: Papel kraft couché, de 140 gr/m².
Secury 13 (sin cortes).

Total construcción: 260 gr/m².

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

(VALORES CARACTERÍSTICOS)

Tack instantáneo: 16 ± 3 N/25 mm FTM 9, s/vidrio

Peel 20 min.: 12 ± 3 N/25 mm FTM 1, s/vidrio

Peel 24 h.: 20 ± 3 N/25 mm FTM 1, s/vidrio

Resistencia al cizallamineto : > 30 h FTM 8, s/vidrio

Estab. Dimens. (aplicado): máx. 1,0 % FTM 14, s/alu

Estab. Dimens. S/ soporte (no aplicado)
máx. 1,0% Medido después de 72h. a 60°C

Temperaturas:

De aplicación (mínima): +5°C

De trabajo: -20°C a +70°C

Inflamabilidad: Auto-extinguible ISO 3795.

Etiqu. de juguetes: Cumple la norma EN 71/3

Alimentos: aprobado para aplicación directa en alimentos no grasos, secos o húmedos ISEGA/BgVV

Resistencia a disolventes: No afectado.

Aplicado s/acero inox., expuesto a: aceites, grasas, disolventes alifáticos, alcoholes.

Resistencia a la gasolina

Si el contacto es prolongado, se despegan los bordes.

Pulverizado repetitivo (cada 10 min.) con petróleo.

Resistencia química: Sin efecto. Ácidos y bases débiles.

Almacenamiento: a 50 ± 10% HR y de 15 a 25 °C.

3 años si almacenado en su envase original.

Durabilidad: 2 años.

Exposición vertical en condiciones medias Europeas.

Graves condiciones de humedad, luz ultravioleta o

las condiciones que se dan en países

tropicales, subtropicales o desérticos, pueden causar

una más rápida deterioración que en condiciones

habituales de los países templados.

MÉTODOS DE IMPRESIÓN

Impresión serigráfica / Offset UV. Para offset convencional se ruega contacten con su proveedor de tintas.

Durante la impresión, es importante secar cuidadosamente para asegurar la total eliminación de los disolventes de la tinta, ya que si algunos disolventes son retenidos pueden producir problemas de plastificación con los subsecuentes problemas de aplicación y mala resistencia al envejecimiento.

Recomendamos mantener una superficie no impresa de 3 – 4 mm en el contorno de la impresión para evitar el despegado de los bordes.

APLICACIONES

Adhesivos para publicidad y campañas promocionales, emblemas y etiquetas impresas para aplicación interior o exterior.

OBSERVACION : factores que afectan la adhesión

Los problemas de fallo de adhesión pueden evitarse por :

- Cuando sea posible, probar la construcción propuesta bajo condiciones reales de uso ya que no existe el adhesivo 100% multi-usos para todos los sustratos.
- Teniendo en cuenta los factores que afectan adversamente a la adhesión :
- Las etiquetas o adhesivos no deben aplicarse sobre superficies con polvo, suciedad, óxido o grasa.
- Los agentes desmoldeantes pueden debilitar la adhesión sobre superficies de plástico soplados o moldeados.
- Pueden darse fallos de adhesión en sustratos con baja tensión superficial tales como polietileno o polipropileno. Los adhesivos base caucho adhieren mejor que los acrílicos a las superficies con baja tensión superficial.
- Evitar el uso de frontales rígidos en superficies muy curvas o con pequeño diámetro.
- No utilizar adhesivos sensibles a la presión fuera de la gama de temperaturas recomendadas, o no aplicarlos bajo la temperatura mínima de aplicación.