

## DI-LSX – Nueva Tinta Eco Solvente

### La Marajet DI-LSX reemplaza a la Marajet DI-LS

**Digital**

2014

3. Jul

La actual tinta alternativa de para la “EcoSolMax“ de Roland, Marajet DI-LS, ha sido reemplazada por la Marajet DI-LSX. Su formulación ha sido especialmente desarrollada para aplicaciones que necesiten una mayor resistencia así como un mejor secado.

La sustitución de la Marajet DI-LS también se debe a la reclasificación de una de las materias primas.

### Índice

1. Histórico
2. Información general
3. Datos Técnicos /comparación EcoSolMax
  - 3.1 Nueva etiqueta
  - 3.2 Resistencia
  - 3.3 Carta de Colores
  - 3.4 Propiedades de secado
4. Cambiar de DI-LS a DI-LSX

#### 1. Histórico

La reclasificación de la materia prima “Tetraglime“, que contiene la DI-LS y otros muchos OEM y tintas alternativas, ha dado lugar a un etiquetado que no cumple con la política de la empresa Marabu. Debido a que el cambio de esta materia prima no es posible sin una importante pérdida de calidad, la DI-LS será reemplazada por la DI-LSX.

En las tintas OEM y en las alternativas, la etiqueta indicará “tóxico para la reproducción”.

#### 2. Información general

La Marajet DI-LSX fue creada en 2012 como una versión mejorada de la DI-LS.

En un primer momento, sin embargo, el uso de la DI-LSX en máquinas Roland estaba limitado a impresoras con cabezales DX6.

Una vez ligeramente optimizados los colores 459,489, 455, ahora la Marajet DI-LSX es compatible con los cabezales Epson más comunes (Epson DX 4, 5, 6).

#### Atención:

La Marajet DI-LSX no se puede usar como alternativa de la EcoSolMax2 para impresoras SJ Pro4 y XF 640. Estamos trabajando para ofrecerles una solución para estas máquinas.

Para más información sobre esta tinta, rogamos consulten la Hoja Técnica y la ProductInfo de la [Marajet DI-LSX](#) en [www.marabu.es](http://www.marabu.es).



### 3. Información Técnica / comparación con EcoSolMax

#### 3.1. Nueva etiqueta – después de la reclasificación de la materia prima „Tetraglime“:

Simbolos actuales para las tintas DI-LSX y EcoSolMax:

DI-LSX	ESM
	
Corrosive	Toxic, Corrosive

Algunos fabricantes ya han cambiado su GHS para evitar el simbolo de peligro “calavera y tibias cruzadas”.

Según GHS, los símbolos para las etiquetas son:

DI-LSX	ESM
	
Corrosive	Toxic, Corrosive

Los productos Marabu serán etiquetados según GHS durante el año 2015.

#### 3.2. Resistencia

Tabla de Abrasión, DIN 53778 ISO 11989, número de doble frotaciones sin peso adicional

Ink	IPA	Alkohol 90°	CS-10
DI-LSX Cyan	60	80	12
ESM Cyan	3,5	1	3
DI-LSX Magenta	10	100	4,5
ESM Magenta	4,5	1	3
DI-LSX Yellow	32	100	9
ESM Yellow	3,5	1	4
DI-LSX Black	20	50	3
ESM Black	4	1,5	5

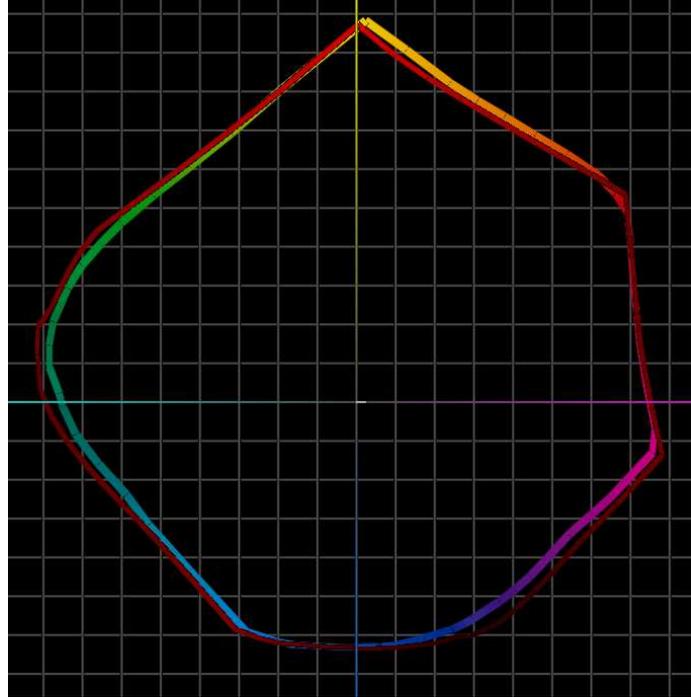
### 3.3. Carta de Colores

Comparativa entre colores **DI-LS** y EcoSolMax.

EcoSolMax = línea roja  
DI-LS = línea de colores

Desviación media de toda la carta de colores:

dE 3,04

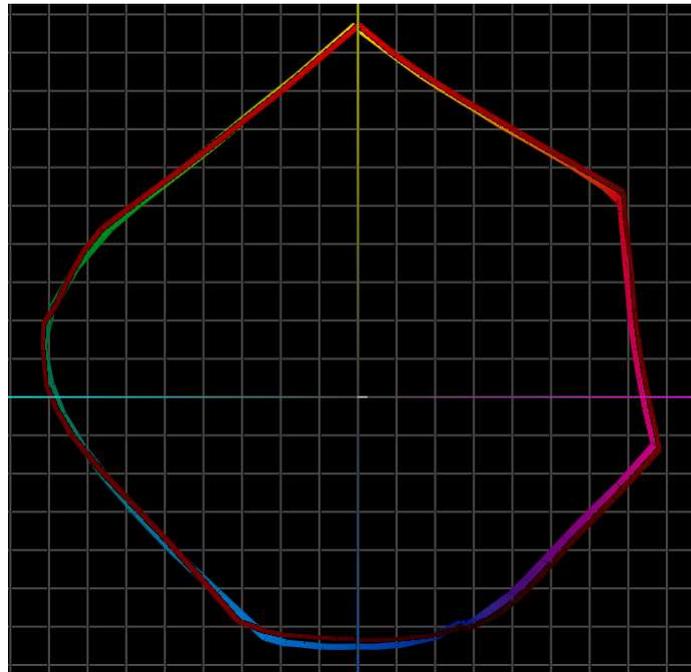


La carta de colores de la **DI-LSX** es incluso más parecida a la Carta de colores EcoSolMax:

EcoSolMax = línea roja  
DI-LSX = línea de color real

Desviación media de toda la carta de colores:

dE 1,11



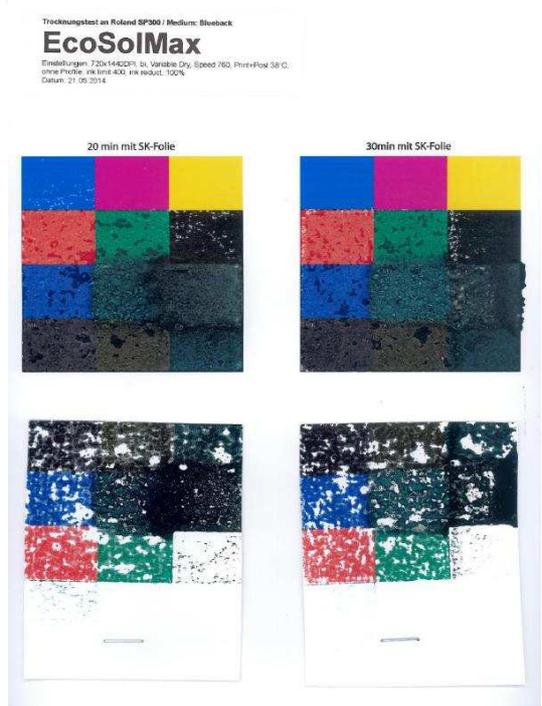
### 3.4. Propiedades de secado

Comparación de las propiedades de secado entre Marajet DI-LS, EcoSolMax, y DI-LSX:  
La fila superior muestra la impresión, y la fila inferior muestra la humedad residual, que ha sido tomada de la impresión sobre papel.

#### Marajet DI-LS



#### EcoSolMax



## DI-LSX

Impresión →

Humedad residual de la impresión →



Propiedades de secado visibles: sin casi humedad residual

### 4.0.

#### Cambio de DI-LS a DI-LSX

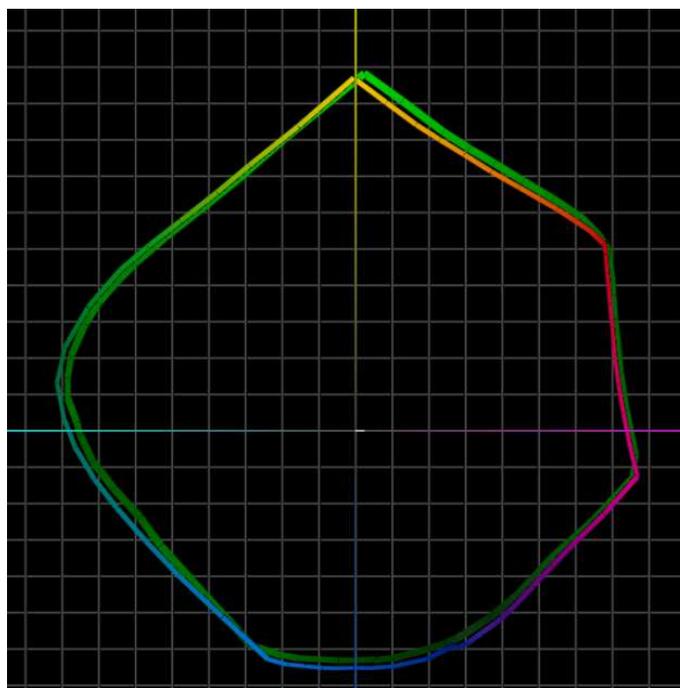
La formula de la DI-LS y la DI-LSX son compatibles y por ello, se pueden mezclar ambas tintas.

En caso de un cambio gradual de la DI-LS a la DI-LSX (cambio Plug & Print), se puede apreciar, en la impresión, un ligero cambio en la gama de colores debido a la optimización de los colores de la Marajet DI-LSX.

La diferencia será similar a la del cambio gradual de EcoSolMax a Marajet DI-LS.

El gráfico de la derecha muestra las áreas donde los colores serán diferentes.

Los colores grises, se muestran especialmente más neutros con la nueva DI-LSX (DI-LS línea verde, DI-LSX línea coloreada).



Para clientes con una sensibilidad de colores muy alta, recomendamos cambiar todos los colores a la vez. La conversión de DI-LS a DI-LSX se puede realizar sin la limpieza entre sistemas de tinta diferentes. En consecuencia, se deben realizar las opciones “Pump up” y “Fill Ink”.

Según la Hoja Técnica de la MaraJet DI-LSX, al cambiar de sistema de tinta DI-LS a DI-LSX, debemos utilizar el DI-UR 2 como líquido limpiador/o mantenimiento en vez del DI-UR. Este limpiador ha sido ajustado químicamente a la tinta.

En caso de dudas, rogamos contacten con nosotros a través de:

Teléfono: 938 467 051  
[marabu-es@marabu.com](mailto:marabu-es@marabu.com)