

Tinta de base solvente para imprimir láminas autoadhesivas de PVC y lonas

Buena adherencia y resistencia, secado rápido, y pigmentos de alta calidad, sin níquel amarillo

Vers.02
2016
3 Mayo

Campo de Aplicación

Soportes

La Mara® Jet DI-SX es adecuada para imprimir:

- Diferentes calidades de láminas autoadhesivas de PVC (monomérico, polimérico y films de PVC fundido)
- Otros materiales y lonas recubiertos de PVC
- Tejidos
- Papeles apropiados

Debido a la gran variedad de soportes y las distintas calidades en un mismo grupo, debido a las distintas tensiones superficiales, es muy aconsejable realizar pruebas antes de efectuar el trabajo.

Campo de utilización

La Mara® Jet DI-SX es adecuada para máquinas de gran formato Roland.

Otras impresoras que utilicen cabezales EPSON DX 5, o DX6, pueden ser probadas por Marabu bajo demanda.

A fin de mejorar sus impresiones con efecto metálico, solo tiene que utilizar la configuración de plata de su impresora.

La circulación automática de la impresora, previene la sedimentación del pigmento de plata. Para asegurar que no hay material sedimentado en el sistema de tinta, imprima un cuadrado de 100x30cm al 100% de densidad. Rogamos efectúen un ciclo de limpieza después de un periodo largo sin imprimir (>1 semana).

Medio depósito de tinta ofrece un mejor efecto metálico. Dependiendo del soporte y calidad, los dos canales de plata se utilizan con una reducción de tinta del 50-70%.

Características

Secado

No es necesario cambiar los ajustes de la máquina al utilizar la DI-LSX, pero se pueden ajustar dependiendo de la calidad del soporte y el grosor de la capa de tinta impresa.

Para el precalentado, la zona de impresión y el secado recomendamos una temperatura de entre 35 - 45°C

Solidez

A fin de asegurar su idoneidad para aplicaciones en el exterior a largo plazo, se han usado pigmentos de alta resistencia en la formulación de los colores DI-SX.

Sobre films de calidad apropiada, la resistencia al exterior es de 2 años, usando de referencia un clima centro europeo. Para rotulación de flotas, como publicidad en vehículos, se debe efectuar un barnizado o laminación adicional para incrementar la protección mecánica.

Para el **Silver** recomendamos solamente laminar ya que los barnices líquidos pueden eliminar el efecto plata.

Surtido

Colores Base

428	Yellow
434	Light-Magenta
438	Magenta
455	Light-Cyan
459	Cyan
489	Black

Otros Productos

191	Silver
-----	--------

Rogamos tomen nota:

Los sistemas cerrados, como cartuchos o bolsas, generalmente ofrecen una estabilidad de impresión mas segura que los bulk systems abiertos. Si utilizamos un bulk system abierto, especialmente en modo impresión rápida, no se puede garantizar la función correcta.

Auxiliares

DI-UR 2 Limpiador

Para la limpieza de cabezales y demás partes de la impresora pueden utilizar el limpiador Mara® Jet DI-UR 2 así como para todos los componentes del sistema de tinta (después de una parada larga). Este limpiador ha sido químicamente ajustado a la tinta. Recomendamos efectuar ciclos de limpieza al principio y al final de cada producción, así como la limpieza de los inyectores una vez a la semana.

Duración

La duración de un envase cerrado, almacenado en una habitación oscura a una temperatura de 15 - 25 °C es de:

- 18 meses para los colores base 429-489
- 12 meses para el 191 Silver

La Mara® Jet DI-SX es resistente a las heladas, pero solo por una vez y como máximo 2-3 días. En condiciones diferentes, especialmente almacenaje a altas temperaturas, la caducidad se reduce. En tal caso, no se aplica la garantía Marabu.

Cambios

De tinta Roland Original a Mara® Jet DI-SX no es necesario realizar ninguna limpieza preliminar de la máquina. Solamente es necesario reemplazar los cartuchos.

Cuando se cambian impresoras con configuración Roland EcoSolMax3 (solo en Europa), es necesario una descarga de tinta utilizando la opción "Pump up" antes de rellenar la máquina con la Mara® Jet DI-SX.

En caso de cambiar de una tinta alternativa a la Mara® Jet DI-SX, aconsejamos realizar una limpieza adicional con el limpiador de la tinta que se está utilizando y otra con el limpiador de Marabu DI-UR 2. Recomendamos también realizar un cambio de dampers, y en caso necesario, de otras partes de la impresora.

Nota

Nuestro asesoramiento técnico, tanto oral como escrito, a través de pruebas corresponde al estado actual de nuestros conocimientos y debe informar sobre nuestros productos y las posibles aplicaciones. Esto no quiere decir que aseguremos determinadas características de los productos o su idoneidad para aplicaciones concretas, así que antes de efectuar tiradas largas, es necesario realizar ensayos previos teniendo en cuenta las condiciones de impresión y la aplicación posterior de los productos impresos.

La aplicación, utilización y elaboración de los productos están fuera de nuestro control, por este motivo están exclusivamente bajo se responsabilidad.

Recomendación:

A fin de asegurar un buen estado de trabajo, rogamos sigan las indicaciones proporcionadas por el fabricante y Marabu. Recomendamos cambiar los dampers y cappings una vez al año. Después de una parada larga, se debe seguir el apartado "Ink Renewal" del manual de la impresora.

Etiqueta

Para la DI-SX y el limpiador DI-UR 2, tenemos Hojas de Seguridad actualizadas según la normativa EC-1907/2006 informando en detalle sobre todos los aspectos relevantes de seguridad, incluyendo la caracterización, de acuerdo con la regulación actual EEC sobre requerimientos de salud y seguridad en las etiquetas. Estos datos sobre salud y seguridad se muestran también en las etiquetas.