

INFORMACIÓN TÉCNICA

Avery Dennison® DOL 1400 Z Series

Fecha de publicación: 01/2019

Introducción

Los sobrelaminados fundidos Avery Dennison DOL 1400 Z series son películas ultraflexibles de calidad premium, diseñadas para utilizarlas como películas protectoras para plastificar imágenes obtenidas por impresión digital. Estas películas ofrecen un valor excepcional en aplicaciones que requieren colores realzados y mayor durabilidad. Las películas para plastificar Avery Dennison DOL 1400 Z series han sido especialmente desarrolladas para decoración de vehículos. Por su excelente durabilidad y máxima capacidad de conformación, los sobrelaminados Avery Dennison DOL 1400 series están muy indicados para su empleo con materiales fundidos Avery Dennison MPI en aplicaciones sobre remaches y corrugados o para uso prolongado al exterior.

Descripción

Material frontal : Vinilo fundido transparente, 30 micras y alta calidad

DOL 1460 Z Brillante

DOL 1470 Z Lustre

DOL 1480 Z Matte

Adhesivo : permanente, de base acrílica

Papel dorsal : papel kraft blanqueado blanco, 130 g/m2

Conversión

Para consejos de proceso y guías de referencia, véanse los Boletines técnicos:

- 5.3 Combinaciones recomendadas de laminados Avery Dennison y productos Avery Dennison para impresión digital.
- 5.4 Consejos de proceso para películas Avery Dennison DOL.

Usos

Película protectora para plastificar imágenes impresas digitalmente para uso interior y exterior. Los sobrelaminados fundidos Avery Dennison DOL 1400 series pueden utilizarse en combinación con productos fundidos Avery Dennison MPI para aplicación sobre superficies con ondulaciones o remaches.

- Gráficos para vehículos y decoración envolvente de vehículos
- Rótulos en interiores y exteriores
- Promociones y publicidad de punto de venta de larga duración
- Todas aquellas aplicaciones permanentes que requieren una excelente capacidad de conformación

Características

- Vinilo fundido ultraflexible de calidad premium
- DOL 1460 Z Brillante realza los colores de la imagen
- Acabado Z Matte, suave y sin reflejos, con DOL 1480
- NUEVO Lustre DOL 1470Z para más posibilidades personalizadas
- Protege de la radiación UV y de la abrasión
- Excelente capacidad de conformación sobre sustratos irregulares en combinación con productos fundidos MPI

Nota

La duración de una imagen impresa depende siempre del tóner o la tinta, la película, el laminado utilizado, el proceso y las condiciones de exposición. El acabado mate de la superficie de la película puede sufrir alteraciones por presión de contacto u otras influencias externas. Una elevación de la temperatura de los rodillos combinada con un aumento de la tensión de rebobinado, puede provocar el alargamiento no deseado de la película. Por lo tanto, la tensión de rebobinado deberá vigilarse cuidadosamente y mantenerse en un nivel apropiado.

Propiedades físicas

Características	Método de ensayo ¹	Resultados
Calibre, film frontal	ISO 534	30 micras
Calibre, material frontal + adhesivo	ISO 534	50 micras
Brillo		
DOL 1460 Z Brillante	ISO 2813, 20°	70 GU
DOL 1470 Z Lustre	ISO 2813, 60°	30 GU
DOL 1480 Z Matte	ISO 2813, 85°	20 GU
Estabilidad dimensional	FINAT FTM 14	0.2 mm max.
Adhesión inicial	(ASTM 1000) acero inox.	400 N/m
Adhesión final	(ASTM 1000) acero inox.	500 N/m
Inflamabilidad		Autoextinguible
Vida en almacén	Almacenado a 22 °C/50-55 % RH	2 años
Durabilidad	Exposición vertical	6 años

Límites de temperatura

Características	Resultados
Temperatura de laminación:	Ver Boletín técnico 5.29
Temperatura de servicio:	-40 °C hasta +80 °C

Propiedades químicas

Características	Método de ensayo ¹	Resultados
Resistencia química		Resistente a la mayoría de los derivados del petróleo grasas y disolventes alifáticos Resistente a los ácidos ligeros, álcalis y sales.

No se recomienda la inmersión prolongada en gasolina y líquidos similares.

NOTA: antes de cualquier proceso ulterior, como laminado, barnizado o aplicación, los materiales han de estar suficientemente secos. Los disolventes residuales pueden modificar las características específicas de los productos.

Para obtener buenos resultados de impresión y conversión recomendamos aclimatar las bobinas en la sala de impresión/laminación un tiempo mínimo de 24 h antes de imprimir o convertir. Temperaturas elevadas y un cambio de la humedad del material con respecto al clima de la sala pueden causar problemas para mantenerse plano y/o la impresión.

Por norma general, unas condiciones de almacenaje constantes del material, idealmente de 20 °C (+/- 2 °C) /50% RH (+/- 5%), evitando altas desviaciones de las condiciones ambientales, facilitarán un proceso de impresión/conversión más estable y sólido. Para más información, véase TB 1.11.

Importante

La información sobre las características físicas y químicas está basada en pruebas que creemos fidedignas. Los valores facilitados son valores típicos y no pueden utilizarse en especificaciones. Pretenden ser simplemente una fuente de información, se dan sin garantía y tampoco la constituyen. El comprador debe determinar de forma independiente, antes de usar el material, si éste es el adecuado para su propósito concreto.

Todos los valores técnicos aquí facilitados pueden ser modificados sin previo aviso. En caso de ambigüedad o diferencia entre las versiones inglesa y extranjera de estas Condiciones, será de aplicación la versión inglesa.

Garantía

Los productos de la marca Avery Dennison® están fabricados bajo un estricto control de calidad y los garantizamos libres de defecto tanto en material como en mano de obra. Cualquier material que consideremos defectuoso en el momento de la venta, será reemplazado sin cargo. En caso de reclamación, la responsabilidad civil de Avery Dennison nunca excederá el coste del material defectuoso suministrado. Ningún vendedor, representante o agente está autorizado a dar ninguna garantía diferente de las que aquí se mencionan.

Todos los productos de la marca Avery Dennison® aquí descritos son vendidos de acuerdo con las condiciones de venta estándar de Avery Dennison, copia de las cuales está a su disposición previa solicitud.

1) Métodos de ensayo

Para más información sobre nuestros métodos de ensayo, visite nuestra web.

2) Duración de servicio

La duración de servicio se basa en las condiciones de exposición predominantes en Europa central. La vida efectiva real depende de la preparación del sustrato, las condiciones de exposición y el mantenimiento del marcaje. Por ejemplo, en el caso de rótulos orientados al sur, en zonas de larga exposición a altas temperaturas, como puede ser en los países del sur de Europa, y en zonas industriales de alta polución o en lugares situados a gran altitud, la

duración al exterior se verá disminuida.