

## Consejos para la utilización de películas Avery Dennison® DOL™

### Introducción

La sobrelaminación de imágenes impresas con película transparente es un paso indispensable para garantizar la máxima calidad de la imagen final: proporciona el brillo, la intensidad del color y la protección adecuadas.

Las imágenes impresas utilizando el método de chorro de tinta requieren plastificarse para una mayor protección contra la radiación ultravioleta, la abrasión y la humedad.

La sobrelaminación también realza los colores de la imagen y proporciona al gráfico el acabado requerido: brillante para exteriores y mate o satinado (semi-brillante) para evitar reflejos molestos de la luz cuando se aplica en interiores.

### Laminación

Antes proceder al laminado debe comprobarse:

- que los rodillos de la laminadora estén limpios y en buenas condiciones;
- que los rodillos estén paralelos entre sí;
- que los rodillos estén ajustados a la temperatura y presión correctas;
- que el material se lamine en el centro de la laminadora.

Para el funcionamiento de la laminadora se recomiendan los siguientes ajustes:

| Películas Avery Dennison DOL           | Temperatura de los rodillos <sup>1</sup> (°C) | Presión (psi) | Velocidad (m/ min) |
|--|---|---------------|--------------------|
| DOL 1400 Z Serie / DOL 6460 / MPI 1440 | 20  | 50 - 70       | 0 - 2,5            |
| DOL 2000 Serie                         | 20 - 35                                       |               |                    |
| DOL 3000 Serie                         |   |               |                    |
| DOL 4000 / DOL 4100 <sup>2</sup>       |   |               |                    |
| DOL 4300                               | 35 preferiblemente                            |               |                    |
| DOL 6000 / DOL 5900 / DOL 5800         |   |               |                    |
| DOL 6040                               |   |               |                    |
| DOL 4400 UV <sup>3</sup>               |   |               |                    |

<sup>1</sup> Rodillo más cercano a la laminadora.

<sup>2</sup> Tanto DOL 4000 como DOL 4100 solo en combinación con películas perforadas para cristales Avery Dennison Perforated Window Films.

<sup>3</sup> Cuando se aplica a imágenes impresas con tinta de curado UV.

Ajustar siempre la tensión de sobrelaminación y del sustrato impreso en el mismo sentido evitando que queden demasiado tensas. Un ajuste de tensión incorrecto es la causa principal de la formación de arrugas y de una posible delaminación. Esto se produce por la diferencia de tensión entre el laminado y el producto.

Tener en cuenta que el incremento de la temperatura de los rodillos en combinación con una mayor tensión de enrollado podría dar lugar a una elongación indeseada de la película y de la imagen. Es necesario, por tanto, vigilar cuidadosamente la tensión de enrollado y mantenerla en el nivel correcto. Este aspecto es específicamente crítico en los laminados DOL 1460 Z, DOL 1470 Z, DOL 1480 Z, DOL 6460 y MPI 1440 debido a su alta conformabilidad.

Las imágenes impresas con tinta de curado UV pueden presentar ciertas estructuras diminutas en la superficie. Esto obedece al tipo y la cantidad de tinta utilizados, y es característico de estas tintas. Tales estructuras pueden hacerse visibles después del plastificado y son el resultado del aire encapsulado en la estructura de la tinta durante el proceso de laminación. A este efecto se le conoce con el nombre de "plateado". El uso del laminado apropiado y los ajustes recomendados ayuda a reducir o a eliminar tal efecto.

Para los ajustes específicos de la laminadora, consulte el manual técnico suministrado por el proveedor original.