

# FICHA TÉCNICA

## GF 238 MOTOMARK® ARMOR

LAMINADO TRANSPARENTE VINILO BRILLANTE UV  
12.0 MIL (300 MICRAS)  
ADHESIVO PERMANENTE TRANSPARENTE

El GF 238 MotoMark® ARMOR de 12.0 mil (300 micras) es un laminado transparente brillante flexible que ofrece protección UV y está diseñado para usarse como película protectora de sobrelaminado cuando se usa en combinación con el vinilo GF 235 MotoMark® GRIP. Se recomienda MotoMark® para una variedad de aplicaciones que incluyen cuatrimotos, motos de nieve, motocross, vehículos para deportes extremos, cascos y carros. El sistema adhesivo está formulado para adherirse a la mayoría de las tintas comunes a base de solventes, eco-solventes, látex, térmicas, UV, offset y para serigrafía.

NOMBRE DEL PRODUCTO	238
<b>PELICULA</b>	
Tipo de película	Vinilo Monomérico Transparente
Grosor de la película (mils/μm)	12 / 305 (+/- 10%)
Peso de la película (gsm)	395
Brillo (60 °)	≥80
Opacidad (%)	N/A
Resistencia a la tracción (libra/pulgada)	MD ≥ 4000 / CD ≥ 4000
Alargamiento (%)	MD ≥ 350 / CD ≥ 350
Estabilidad dimensional (FTM 14)	MD ≤ 0.80 mm / CD ≤ 0.50 mm
<b>ADHESIVO</b>	
Tipo de adhesivo	Solvente Acrílica
Grosor del adhesivo (mils/μm)	1.8-2.2 / 46-56
Color del adhesivo	Transparente
Fuerza para retirar del acero inoxidable (lbs/in) / (N/25mm) 15 min.	4.8 / 21
Fuerza para retirar del acero inoxidable (lbs/in) / (N/25mm) 24 hrs.	6.5 / 28
<b>LINER</b>	
Peso del Liner (#/gsm)	45 / 73
Tipo de Liner	Liner blanco sellado 1 cara con polietileno
Grosor del Liner (mils/μm)	3.0 / 76
Fuerza de Liberación @ 300" / min (g/2")	75-125
<b>GUIA DE DESEMPEÑO</b>	
Temperatura de aplicación	≥ +40° F (4.4° C)
Temperatura de servicio	-40 ° F a 200 ° F (-40° C a 93.3° C)
Vida útil en el anaquel	1 año
Temperatura de almacenamiento / Humedad relativa	70° F (21° C) / 50%
Durabilidad exterior	5 años

# FICHA TÉCNICA

## GF 238 - VINILO BRILLANTE UV 12.0 MIL (300 MICRAS) ADHESIVO PERMANENTE TRANSPARENTE

RESUMEN DEL PRODUCTO	APLICACIONES	TIPO DE TINTA
<b>APLICACIÓN</b> <input type="radio"/> APLICACIÓN HÚMEDA <input checked="" type="radio"/> APLICACIÓN EN SECO <input checked="" type="radio"/> LAMINADO <input type="radio"/> MONTAJE <input checked="" type="radio"/> SUAJADO <input type="radio"/> ESTAMPADO CALIENTE <input type="radio"/> THERMAL DIE <input checked="" type="radio"/> CORTE EN CAMA PLANA	<input type="radio"/> TIENDAS DE MENUDEO <input type="radio"/> PARED <input type="radio"/> ROTULACIÓN DE VEHÍCULOS <input type="radio"/> VENTANA <input type="radio"/> PISO <input type="radio"/> TRANSLUCIDO <input type="radio"/> FLOTILLAS <input checked="" type="radio"/> VEHÍCULOS PARA DEPORTES <b>EXTREMOS</b> <input checked="" type="radio"/> ANUNCIOS EN GENERAL <input checked="" type="radio"/> INTERIOR (CORTO PLAZO) <input checked="" type="radio"/> EXTERIOR (LARGO PLAZO)	<input type="radio"/> SOLVENTE <input type="radio"/> ECO-SOLVENT <input type="radio"/> LATEX <input type="radio"/> CURABLE CON UV <input type="radio"/> SERIGRAFIA <input type="radio"/> OFFSET (CURABLE CON UV) <input type="radio"/> OFFSET (CONVENCIONAL)
<b>SUSTRATOS</b> <input type="radio"/> METAL PINTADO POR OEM (FABRICANTE DE EQUIPO ORIGINAL) <input type="radio"/> ALUMINIO PINTADO <input type="radio"/> ACERO INOXIDABLE <input type="radio"/> BAJA TENSION SUPERFICIAL		

### PREGUNTAS FRECUENTES

Esta es una película muy gruesa, puedo cortar el Motomark con mis navajas normales del plotter?	La mayoría de las cortadoras, impresoras / cortadoras y programas de corte tienen instrucciones específicas sobre cómo lograr esto. General Formulations tiene un conjunto de reglas generales sobre este tema. Por favor consulte nuestro sitio web y, en los consejos técnicos, consulte "Cortando materiales más gruesos".
¿Se adherirá el GF 238 a todos los tipos de tinta?	El sistema adhesivo está formulado para adherirse a la mayoría de las tintas a base de solventes, eco-solventes, látex, térmicas, UV, offset y para serigrafía. Sin embargo, las formulaciones específicas deben probarse antes de su uso. Algunas tintas pueden contener exceso de aditivos para flujo que podrían reducir la adhesión de este producto. Siempre se sugiere realizar pruebas antes de la producción.