




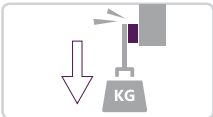
Scheda prodotto

0,30mm



BS FIRM 300 OPP LF

Supporto principale:	FILM DI PVC RIGIDO TRASPARENTE
Supporto secondario:	-
Liner principale:	FILM DI PP BISILICONATO GOFFRATO BIANCO LOW FRICTION
Liner secondario:	-
Adesivo lato aperto:	GOMMA NATURALE
Adesivo lato protetto:	GOMMA NATURALE





Proprietà adesive

Peel 180° su acciaio		Lato aperto	9	Unità di misura N/25 mm	Metodo BS 34 - AFERA 5001
		Lato protetto	9		
Rolling ball test		Lato aperto	15	Unità di misura Cm	Metodo BS 12 - PSTC-6
		Lato protetto	15		
Quick stick su acciaio		Lato aperto	10	Unità di misura N/25 mm	Metodo BS 6 - AFERA 4015
		Lato protetto	10		
Shear su acciaio		Lato aperto	100	Unità di misura Ore	Metodo BS 254
		Lato protetto	100		

Resistenza alla temperatura

Lungo periodo		70°	Unità di misura: °C
Breve periodo		70°	Unità di misura: °C

Proprietà meccaniche

Carico di rottura longitudinale		Min.	Max.	Unità di misura MPa	Metodo DIN EN ISO 527
		45	-		
Carico di rottura trasversale		Min.	Max.	Unità di misura -	Metodo -
		-	-		
Allungamento a rottura longitudinale		Min.	Max.	Unità di misura: %	Metodo -
		-	-		
Allungamento a rottura trasversale		Min.	Max.	Unità di misura: %	Metodo -
		-	-		

NOTA: Tutti i dati tecnici riportati rappresentano valori medi ricavati da prove eseguite su diversi campioni prelevati dalla nostra produzione e i valori non costituiscono garanzia specifica circa le caratteristiche indicate. BiesSse Tape consiglia in ogni caso di sincerarsi con prove pratiche dell'esatta rispondenza del prodotto alle proprie specifiche esigenze. I valori indicati possono essere variati in qualsiasi momento per necessità produttive o aggiornamenti tecnici. Tolleranza dei Valori tecnici: ± 30%

Scheda prodotto

Spessore totale (supporto+adesivo) **0,30 mm**

BS FIRM 300 OPP LF

Descrizione

Il prodotto è composto da un supporto filmico in PVC rigido trasparente, a spessore calibrato, e da un liner filmico low-friction (LF) goffrato in polipropilene bianco.

Il sistema adesivo in gomma naturale (wet-style), su entrambi i lati, offre medio-alte performance di adesione.

Ideale per esigenze di stampa di buona qualità a un prezzo contenuto.

Applicazione

Ideale per la stampa flessografica post-print su cartone ondulato e per la stampa Narrow Web di etichette, ove non è richiesta la funzione ammortizzante.

Consigliato per fotopolimeri di medio spessore.

Adatto per il montaggio su cilindri di acciaio e su sleeve comprimibili.

PLUS di prodotto

La struttura superficiale del liner è appositamente studiata per imprimere nell'adesivo ondulazioni, che permettono una rimozione ottimale delle bolle d'aria, intrappolate nelle fasi di montaggio tra biadesivo e cilindro e tra biadesivo e fotopolimero.

Liner low-friction per una miglior maneggevolezza

Raccomandazioni per un corretto uso

Stoccaggio

Per una corretta conservazione del prodotto si consiglia di lasciarlo all'interno del suo imballo fino al momento dell'utilizzo e di utilizzarlo entro 12 mesi dalla data di consegna.

Lo stoccaggio deve essere effettuato in ambiente a temperatura compresa tra 15°C e 25°C e umidità relativa <65%.

Una volta rimossi dall'imballo, immagazzinare i rotoli in verticale e proteggerli dalla polvere.

Non esporre gli imballi e soprattutto il prodotto a irraggiamento solare diretto e fonti di calore.

Pulizia delle superfici

È possibile effettuare l'applicazione del prodotto su superfici sufficientemente piane e non ricoperte di materiali anti-aderenti.

Per ottenere un corretto livello di adesione del prodotto sulle superfici, è indispensabile che queste siano correttamente pulite prima dell'applicazione.

È consigliato l'utilizzo di solventi a rapida evaporazione.

Dopo la pulizia è necessario sincerarsi che il solvente sia completamente evaporato attendendo per un tempo sufficientemente lungo oppure asciugando la superficie con uno straccio completamente asciutto.

Applicazione

Essendo il nastro adesivo sensibile alla pressione è indispensabile sincerarsi di eseguire una idonea pressione sul dorso del nastro una volta applicato sulla superficie da adesivizzare affinché la massa adesiva faccia presa creando una laminazione completa.

Tolleranza delle misure

Per quanto riguarda la tolleranza sulla larghezza di taglio del nastro, essa può variare entro un range di $\pm 0,7$ mm. Tolleranze più strette possono essere fornite a richiesta su specifici formati e misure.

Smaltimento

Si raccomanda di smaltire il prodotto dopo il suo impiego seguendo le specifiche normative del paese di utilizzo.

Per ulteriori informazioni, si prega di contattare il nostro Ufficio Tecnico:

info.tapes@biesSeworld.com
+39 02 90 11 11 18