



Cintas adhesivas de doble cara GPT-020F y GPT-020

Hoja de datos técnicos

Febrero 2022
Anula: Diciembre 2019

Descripción del producto Cintas adhesivas de doble cara con soporte interno de poliéster. Adhesivo acrílico modificado. Con protector de plástico (GPT-020F) o de papel recubierto de polietileno (GPT-020).

Características principales

- Alta adhesión sobre muchos sustratos de alta y baja energía superficial.
- Alta pegajosidad.
- Cinta multiusos.
- Alta resistencia a cizalladura y al calor.
- Manipulación y convertido fáciles gracias a su soporte interno de poliéster.
- Su protector de plástico permite una manipulación limpia y facilita el debobinado automático.

Ejemplos de utilización

- Autoadhesivado de molduras para muebles o de canaletas para cables.
- Montaje de expositores de venta o de paneles para carteles y anuncios.
- Fijación de molduras decorativas y emblemas.

Construcción

	GPT-020F	GPT-020
Adhesivo	Acrílico modificado	Acrílico modificado
Espesor de adhesivo cara inferior ¹	0,095 mm	0,095 mm
Soporte interno	PET 0,012 mm, transparente	PET 0,012 mm, transparente
Espesor de adhesivo cara superior ²	0,095 mm	0,095 mm
Espesor total sin el protector	0,202 mm	0,202 mm
Protector antiadherente	Polipropileno blanco con logotipo en rojo (0,100 ± 0,010 mm)	Papel blanco recubierto de polietileno con logotipo en rojo (0,100 ± 0,010 mm)

¹ La cara inferior es la que se ve al debobinar el rollo.

² La cara superior es la que queda a la vista al retirar el protector.

Los espesores son valores promedio calculados. Este cálculo se basa en una densidad media del adhesivo de 1,012 g/cm³.

Características técnicas

<p>Adhesión sobre acero inoxidable</p> <p>Método FINAT FTM1 (tras 72 h a temperatura ambiente, pelado en ángulo de 180° a 300 mm/min, soporte de PET de 0,05 mm)</p>	<p>11,3 N/cm</p>
<p>Adhesión sobre ABS</p> <p>Método FINAT FTM1 (tras 72 h a temperatura ambiente, pelado en ángulo de 180° a 300 mm/min, soporte de PET de 0,05 mm)</p>	<p>10,9 N/cm</p>
<p>Adhesión sobre policarbonato</p> <p>Método FINAT FTM1 (tras 72 h a temperatura ambiente, pelado en ángulo de 180° a 300 mm/min, soporte de PET de 0,05 mm)</p>	<p>12,3 N/cm</p>
<p>Adhesión sobre polipropileno</p> <p>Método FINAT FTM1 (tras 72 h a temperatura ambiente, pelado en ángulo de 180° a 300 mm/min, soporte de PET de 0,05 mm)</p>	<p>12,3 N/cm</p>
<p>Adhesión sobre vidrio</p> <p>Método FINAT FTM1 (tras 72 h a temperatura ambiente, pelado en ángulo de 180° a 300 mm/min, soporte de PET de 0,05 mm)</p>	<p>11,8 N/cm</p>
<p>Resistencia a cizalladura estática sobre acero inoxidable</p> <p>Método FINAT FTM8, 1 kg, 25 mm x 25 mm, temperatura ambiente</p>	<p>> 10.000 min</p>
<p>Resistencia a cizalladura estática sobre acero inoxidable</p> <p>Método FINAT FTM8, 500 g, 25 mm x 25 mm, 90 °C</p>	<p>>10.000 min</p>
<p>Resistencia a temperatura</p> <p>Ensayo SAFT, método PSTC 17, entre 40 °C y 205 °C, rampa de 0,5 °C/min, 500 g, 25 mm x 25 mm</p>	<p>> 190 °C</p>
<p>Resistencia a temperatura</p> <p>Ensayo SAFT, método PSTC 17, entre 40 °C y 205 °C, rampa de 0,5 °C/min, 1000 g, 25 mm x 25 mm</p>	<p>> 160 °C</p>

Almacenaje y vida útil

Conservar a 15 °C – 25 °C y 40% – 65% de humedad relativa en su embalaje original.
El producto se puede almacenar hasta 18 meses después de la fecha de fabricación.

Nota: La vida útil puede acortarse si el embalaje original no está debidamente cerrado o si se almacena en un ambiente con altas temperaturas o humedades.

3M is a trademark the 3M Company.

Los datos técnicos y la información aquí contenida están basados en ensayos considerados fiables, si bien no se garantiza su exactitud o alcance en cualquier situación práctica. Antes de utilizar el producto, el usuario debe determinar si éste es o no adecuado para el uso al que se destina, asumiendo todo el riesgo y la responsabilidad que puedan derivarse de su empleo. La única obligación del vendedor consiste en reponer al comprador la cantidad de producto que se demuestre defectuosa.



División de Cintas y Adhesivos
3M España, S.L.
Juan Ignacio Luca de Tena 19-25
28027 Madrid