

FRONTLIT PRODUCTION 510 gr

Lona Frontlit de PVC fundido de altas prestaciones y calidad de impresión.

Frontlit Production 510 gr es un material de PVC resistente para la producción de pancartas para exterior e interior especialmente diseñado para trabajos de gran volumen con durabilidad de medio y largo.

La parte frontal mate satinada le da a su mensaje publicitario una apariencia llamativa y de alto contraste, que se ve reforzada por la superficie de bajo brillo.

Características Clave

▶ **Aplicaciones:** publicidad de interior y exterior en lona

▶ **Propiedades**

Se puede acoplar ojales

Puede soldarse

Resistente al agua

▶ **Manipulación**

Se recomienda reposar 24 horas antes de su manipulación

▶ **Almacenamiento**

El producto debe almacenarse en su embalaje original a una temperatura ambiente de 15 ° C - 25 ° C y 40 - 60% de humedad relativa.



Código SAP	Descripción Producto
70100128343	Frontlit Production 510/106/50
70100128837	Frontlit Production 510/137/50
70100128344	Frontlit Production 510/160/50
70100135341	Frontlit Production 510/220/50
70100124003	Frontlit Production 510/250/50
70100124004	Frontlit Production 510/320/50
70100124005	Frontlit Production 510/500/50
70100147096	Frontlit Production 510/106/60
70100147095	Frontlit Production 510/160/60
70100146258	Frontlit Production 510/320/60

	Unidades	Valores	Test realizados
Base del material	Denier	1000Dx1000D	(Alta resistencia del hilo) 100% PES
Construcción	Tejido/pulgadas	28x28	/
Gramaje del Textil	Gsm / m2	175 +- 10	DIN53352 BS3424 Método 5B
Gramaje del PVC	Gsm / m2	335 +- 10	DIN53352 BS3424 Método 5B
Gramaje Total	Gsm / m2	510 +- 20	DIN53352 BS3424 Método 5A
Grosor	mm	0.42 +- 0,02	DIN EN ISO 2283-3
Ancho máximo	metros	5,0	/
Fuerza tensora	N / 5cm	Deformación 2200 Trama 1900	DIN53352 BS3424
Resistencia al desgarre	N	Deformación 300 Trama 250	DIN53356 BS3424
Adhesión	N / 5cm	80	DIN53357 BS3425 Método 9B
Temp. Resistencia	°C	20 a 70°	DIN53357 BS3425 Metodo10
Lacado	No		
Inflamabilidad	Sin Certificado Ignifugo		