



# NIPPON CARBIDE INDUSTRIES ESPAÑA

## LÁMINAS RETRORREFLECTANTES NIKKALITE PARA MARCADO DE VEHÍCULOS DE CONSERVACIÓN.

SEGÚN REQUISITOS EN:

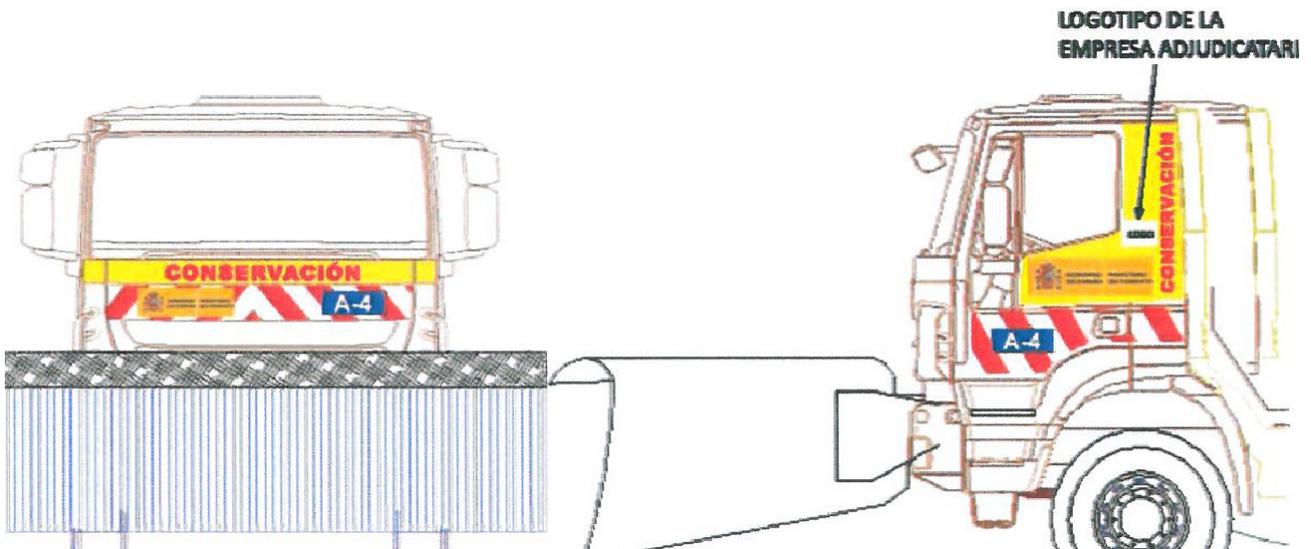
1. NOTA DE SERVICIO 5/2010, Dirección General de Carreteras.
2. Modificaciones del Reglamento General de Circulación (BOE A-2010-1011 del 23 de Enero de 2010)  
(solicitar estas documentaciones si se precisara)



**TEXTO LITERAL DEL BOE A-2010-1011 del 23 de Enero de 2010,**  
transcrito también en la Nota De Servicio 5/2010

4. Los vehículos que tienen obligación de utilizar la señal luminosa V-2, además podrán llevar con carácter voluntario en el contorno del vehículo unos distintivos retrorreflectantes que se ajustarán a las siguientes características:

- a) Los distintivos serán de material retrorreflectante de las clases 1 ó 2, según la norma UNE-EN 12899, con franjas alternas rojas y blancas.
- b) La inclinación de las franjas será de 45° sobre la horizontal; la anchura mínima del distintivo, de 140 mm; y la anchura de las franjas, de 100 mm.
- c) Si las franjas van colocadas en la parte delantera y trasera de los vehículos irán en forma de V invertida desde el centro del vehículo y si están en los laterales, irán en dispuestas en el sentido de la marcha del vehículo.
- d) La superficie mínima de los distintivos en la parte delantera será de 0,16 m<sup>2</sup>; en la parte trasera, de 0,32 m<sup>2</sup>; y en los laterales, de 0,16 m<sup>2</sup>.



### DIMENSIONES Y FORMA:

- $\alpha$ : inclinación de las franjas a 45°  
L: anchura mínima del distintivo 140 mm  
P: anchura de las franjas 100





# NIPPON CARBIDE INDUSTRIES ESPAÑA

## SOLUCIONES NIKKALITE DISPONIBLES:

NCI ha desarrollado láminas retrorreflectantes específicas para este mercado, homologadas para su uso en otros países europeos

Sus grandes ventajas son

### MATERIALES FLEXIBLES

Uso de materiales de gran flexibilidad FMG y CV para adaptarse a la curvatura del vehículo  
Excelente resistencia a golpes o vandalismo.

### IMPRESOS POR CARA INTERNA

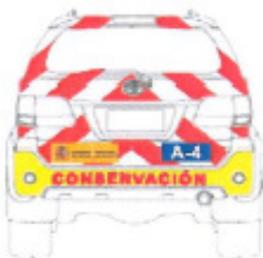
Las bandas se colorean internamente de modo que no precisan de protección especial.

Permite un lavado convencional.

Evita el deterioro del color por los pigmentos propios de la carretera

PROPIEDADES	LAMINA FMG (CLASE 1)		Ángulos		Blanco	Rojo
	METODO DE PRUEBA	RESULTADO	OBSERV $\alpha$	INCIDENCIA $\beta$		
ESPESOR MEDIO	Micrómetros	0.17mm				
RESISTENCIA TENSIL	T-Strography, 25mm Velocidad de tracción, 30cm/minuto, mayor de 22N	50N	0.5°	5°	70	15
				30°	30	6
				40°	10	2
ELONGACIÓN	El mismo de arriba ( >10% )	150%	0.33°	5°	50	10
				30°	24	4
				40°	9	1.8

LAMINA CV (CLASE 2)		Ángulos		Blanco	Rojo
Esesor total	280 $\mu$ m	OBSERV $\alpha$	INCIDENCIA $\beta$		
Adhesivo	Clear Super high-tack	0.2°	5°	250	45
Brillo Especular	90		30°	150	25
Test de flexibilidad	Pasado	0.33°	5°	180	25
Test de resiliencia al rebote	Pasado		30°	100	14
Vida útil	3 - 5 Años				



## OTROS MATERIALES NECESARIOS:

**RÓTULO "CONSERVACIÓN"** Las letras "CONSERVACIÓN" son lámina retrorreflectante Clase 2 Rojo, recomendamos el uso de las **series ULS o ULX** de NCI.

El fondo es Clase 3 Fluorescente Amarillo, NCI no puede garantizar la durabilidad de esta lámina y, por tanto, no la comercializa.

Si se precisara serigrafiar recomendamos **tintas serie N3600** que ofrecen una mayor resistencia a los disolventes que las tintas habituales.

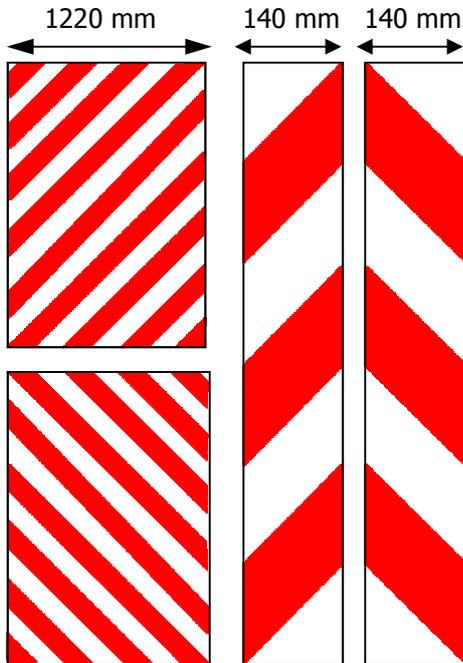
Para el resto de rótulos recomendamos el uso de **vinilos HisCal** de NCI.



# NIPPON CARBIDE INDUSTRIES ESPAÑA

## TAMAÑOS Y FORMATOS DISPONIBLES:

NCI ESPAÑA dispone de varios formatos que cubren las necesidades del usuario. Si su proyecto no puede ser cubierto con los formatos que detallamos abajo, póngase en contacto con nosotros, buscaremos y encontraremos una solución práctica.



CLASE	MAT	LADO	Ancho	Largo
CLASE 1	FMG	IZQU	1220	45,7
	FMG	DER	1220	45,7
CLASE 2	CV	IZQU	1220	50
	CV	DER	1220	50
	CV	IZQU	140	50
	CV	DER	140	50
	CV	IZQU	140	10
	CV	DER	140	10

1. El corte 140 mm corresponde al ancho mínimo exigido por la reglamentación.
2. Podemos realizar diversos cortes "a medida" sobre el rollo, para una mejor optimización del uso de materiales, previo acuerdo con NCI ESPAÑA.

## APLICACIÓN

Las láminas Nikkalite™ están provistas de un adhesivo extrafuerte activable por presión. Es responsabilidad del cliente comprobar el correcto pegado de la lámina sobre la superficie deseada. Esta aplicación se debe llevar a cabo a temperaturas ambiente entre 18°C y 25°C una vez tanto la lámina como el sustrato se han acondicionado a la temperatura ambiente.

Si la temperatura del vehículo es sensiblemente inferior se puede aplicar mediante calentadores de aire, moderadamente y repasando una vez más tras la aplicación. Aun así no se recomienda, es difícil controlar que no se aplica un calor excesivo y la reacción posterior de la lámina una vez se retira la fuente de calor.

Limpie cuidadosamente la superficie a aplicar, deje secar. Aunque la lámina es flexible intente que la superficie, curva o no, sea lo más homogénea posible.

Si el vehículo ha sido pintado, repintado total o parcialmente en las zonas donde se va a aplicar la lámina, es necesario esperar al menos 3 días para su aplicación

El tiempo de curado, depende de la temperatura ambiente, es aproximadamente 48 h a 20°C

**EVITE QUE EL ADHESIVO SE CONGELE DURANTE EL PERIODO DE CURACIÓN.**

## LAVADO DEL VEHÍCULO

Evite lavado con jabones abrasivos, alcohólicos o disolventes.

Se pueden emplear chorros a presión, temperatura máxima 55°C, presión máxima 1250 psi, conservando un ángulo mayor de 45° y una distancia de 300 mm.

La limpieza de residuos asfálticos o grasas se puede realizar con trementina, LAVAR Y SECAR POSTERIORMENTE la zona para retirar cualquier resto de trementina.

**NOTA:** Todos los datos técnicos y recomendaciones contenidas en este documento se basan en experiencia y pruebas que los fabricantes asumen como fiables.

El usuario debe llevar a cabo sus propias pruebas que determinen la idoneidad de cada producto con su aplicación concreta.