

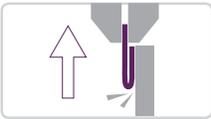
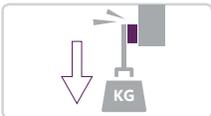
Scheda prodotto

Spessore totale (supporto+adesivo): **0,10mm**

# BS FIRM 100 DS

|                        |                                   |
|------------------------|-----------------------------------|
| Supporto principale:   | FILM DI PVC RIGIDO TRASPARENTE    |
| Supporto secondario:   | -                                 |
| Liner principale:      | CARTA GLASSINE BISILICONATA AVANA |
| Liner secondario:      | -                                 |
| Adesivo lato aperto:   | GOMMA NATURALE                    |
| Adesivo lato protetto: | GOMMA NATURALE                    |

## Proprietà adesive

|                               |   | Lato aperto   |     | Unità di misura | Metodo             |
|-------------------------------|---|---------------|-----|-----------------|--------------------|
| <b>Peel 180° su acciaio</b>   |    | Lato aperto   | 11  | N/25 mm         | BS 34 - AFERA 5001 |
|                               |   | Lato protetto | 11  |                 |                    |
| <b>Rolling ball test</b>      |    | Lato aperto   | 7   | Cm              | BS 12 - PSTC-6     |
|                               |   | Lato protetto | 7   |                 |                    |
| <b>Quick stick su acciaio</b> |   | Lato aperto   | 12  | N/25 mm         | BS 6 - AFERA 4015  |
|                               |   | Lato protetto | 12  |                 |                    |
| <b>Shear su acciaio</b>       |  | Lato aperto   | 100 | Ore             | BS 68              |
|                               |   | Lato protetto | 100 |                 |                    |

## Resistenza alla temperatura

|                      |   |     |                     |
|----------------------|---|-----|---------------------|
| <b>Lungo periodo</b> |  | 70° | Unità di misura: °C |
| <b>Breve periodo</b> |  | 70° | Unità di misura: °C |

## Proprietà meccaniche

|   |   |      |      |                    |        |
|---|---|------|------|--------------------|--------|
| <b>Carico di rottura longitudinale</b>      |  | Min. | Max. | Unità di misura    | Metodo |
|   |   | 130  | 190  |                    |        |
| <b>Carico di rottura trasversale</b>        |  | Min. | Max. | Unità di misura    | Metodo |
|   |   | 40   | 80   |                    |        |
| <b>Allungamento a rottura longitudinale</b> |  | Min. | Max. | Unità di misura: % | Metodo |
|   |   | 52   | 97   |                    |        |
| <b>Allungamento a rottura trasversale</b>   |  | Min. | Max. | Unità di misura: % | Metodo |
|   |   | 150  | -    |                    |        |

NOTA: Tutti i dati tecnici riportati rappresentano valori medi ricavati da prove eseguite su diversi campioni prelevati dalla nostra produzione e i valori non costituiscono garanzia specifica circa le caratteristiche indicate. BiesSse Tape consiglia in ogni caso di sincerarsi con prove pratiche dell'esatta rispondenza del prodotto alle proprie specifiche esigenze. I valori indicati possono essere variati in qualsiasi momento per necessità produttive o aggiornamenti tecnici. Tolleranza dei Valori tecnici: ± 30%

Scheda prodotto

Spessore totale (supporto+adesivo) **0,10mm**

# BS FIRM 100 DS

## Descrizione

Il prodotto è composto da un supporto filmico in PVC rigido trasparente, a spessore calibrato, e da un liner in carta glassine bisiliconata di colore avana.

Il sistema adesivo in gomma naturale (wet-style), su entrambi i lati, offre alte performance di adesione.

Ideale per esigenze di stampa di buona qualità a un prezzo contenuto.

## Applicazione

Ideale per la stampa flessografica Wide Web di imballaggi flessibili e per la stampa Narrow Web di etichette, ove non è richiesta la funzione ammortizzante.

Consigliato per fotopolimeri di medio e alto spessore.

Adatto per il montaggio su cilindri di acciaio ed anche sui manicotti.

Questo nastro adesivo viene utilizzato anche nella produzione e fissaggio dei controsolcatori utilizzati per la cordonatura del cartone ondulato.

## PLUS di prodotto

La superficie del rivestimento piatto fornisce il miglior livello di adesione.

## Raccomandazioni per un corretto uso

### Stoccaggio

Per una corretta conservazione del prodotto si consiglia di lasciarlo all'interno del suo imballo fino al momento dell'utilizzo e di utilizzarlo entro 12 mesi dalla data di consegna.

Lo stoccaggio deve essere effettuato in ambiente a temperatura compresa tra 15°C e 25°C e umidità relativa <65%.

Una volta rimossi dall'imballo, immagazzinare i rotoli in verticale e proteggerli dalla polvere.

Non esporre gli imballi e soprattutto il prodotto a irraggiamento solare diretto e fonti di calore.

### Pulizia delle superfici

È possibile effettuare l'applicazione del prodotto su superfici sufficientemente piane e non ricoperte di materiali anti-aderenti.

Per ottenere un corretto livello di adesione del prodotto sulle superfici, è indispensabile che queste siano correttamente pulite prima dell'applicazione.

È consigliato l'utilizzo di solventi a rapida evaporazione.

Dopo la pulizia è necessario sincerarsi che il solvente sia completamente evaporato attendendo per un tempo sufficientemente lungo oppure asciugando la superficie con uno straccio completamente asciutto.

### Applicazione

Essendo il nastro adesivo sensibile alla pressione è indispensabile sincerarsi di eseguire una idonea pressione sul dorso del nastro una volta applicato sulla superficie da adesivizzare affinché la massa adesiva faccia presa creando una laminazione completa.

### Tolleranza delle misure

Per quanto riguarda la tolleranza sulla larghezza di taglio del nastro, essa può variare entro un range di  $\pm 0,7$  mm. Tolleranze più strette possono essere fornite a richiesta su specifici formati e misure.

### Smaltimento

Si raccomanda di smaltire il prodotto dopo il suo impiego seguendo le specifiche normative del paese di utilizzo.

Per ulteriori informazioni, si prega di contattare il nostro Ufficio Tecnico:

**info.tapes@biesSeworld.com**  
**+39 02 90 11 11 18**